

CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A036-2**

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A036-1**

Date décision de certification le **02/12/2025**
Certification decision date on

L'organisme notifié n° 2541
The notified body n° 2541

IS Certification

certifiée que le contrôle de production usine mis en place par :
certifies that the production factory control developed by:



ENTREPOSE CONTRACTING

Adresse : **1973 Boulevard de la Défense**
Address **92000 NANTERRE - France**

pour le site de production
for the workshop

Usine couverte **ENTREPOSE CONTRACTING**
Plant covered **1973 Boulevard de la Défense**
92000 Nanterre - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011
EN 1090-2:2018 + A1:2024 EXC4 & EN 1090-3:2019 EXC2

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **16/01/2025**
First issue date

Validité à partir du **18/02/2026**
Valid from

Jusqu'au **15/01/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Benjamin DORMOY

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).
Ce certificat demeure valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de la production en usine de la norme harmonisée, utilisées pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit et les conditions de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative.

This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).
This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



Siège social :
45 Rue des 3 Sœurs - 93420 VILLEPINTE
RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A036-2

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 1090-1:2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (*), PE CERTIF 02 (*)
(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable french version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen (www.joincert.eu): **00107**
Registration number on European EN1090 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Bacs de gaz réfrigéré (y compris 9% Nickel) et condensats, bacs atmosphériques, sphères, appareils à pression, structures de toit, charpentes métalliques, toits suspendus et tuyauterie à pression. <i>Refrigerated gas tanks (including 9% Nickel) and condensate tanks, atmospheric storage tanks, spheres, pressure vessels, roof structures, steel structures, suspended decks and pressures piping.</i>
Méthode de marquage CE <i>CE marking method</i>	ZA 3.3 ; ZA 3.4 & ZA 3.5 <i>(cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)</i>
DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION	
Conception <i>Calculation</i>	Méthode 2, 3a et 3b / Method 2, 3a & 3b <i>(cf. EN 1090-1, table A.1)</i>
Production <i>Production</i>	Tolérances géométriques, Fixations mécaniques, Anticorrosion, Perçage, Soudage, Montage à blanc, Montage chantier avec et sans soudage. <i>Geometrical tolerances, Mechanical fasteners, Corrosion protection, Holing, Welding, Test assemblies, On-site assemblies with and without welding.</i>
Intervalle de surveillance <i>Surveillance interval</i>	1 an(s) / 1 year(s).
Commentaires : / <i>Comments</i>	

SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> (selon /referred to ISO/TR 15608)	Commentaires <i>Comments</i>
111	1 ; 8 ; 9 ; 11	BW, FW, Piquage
114	1 ; 11	BW, FW, Piquage
121 / 125	1 ; 8 ; 9 ; 11	BW, FW, Piquage
131	22	BW, FW, Piquage
135 / 136 / 138	1 ; 8 ; 9 ; 11	BW, FW, Piquage
141 / 143	1 ; 8 ; 9 ; 11	BW, FW, Piquage
783	1 ; 8 ; 9 ; 11	Goujons

Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A036-2

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	VICENS Sébastien	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1990
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	CHARRIER Alexandre	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1999

Commentaires : /
Comments

